

**UCHWAŁA NR XXXVI.308.2017
RADY DZIELNICY NOWE MIASTO**

z dnia 18 sierpnia 2017 r.

**w sprawie opinii o projekcie uchwały w sprawie przyjęcia Programu Przeciwdziałania Przemocy
w Rodzinie oraz Ochrony Ofiar Przemocy w Mieście Zielona Góra na lata 2017-2020.**

Na podstawie § 94 pkt 7 oraz § 150 pkt 3 lit. e uchwały nr IV.13.2015 Pełniącego Funkcję Rady Miasta Zielona Góra z dnia 22 stycznia 2015 r. w sprawie Statutu Dzielnicy Nowe Miasto (Dz. Urz. Woj. Lubus. poz. 159) **uchwała się, co następuje:**

§ 1. Opiniuje się **pozytywnie** projekt uchwały Rady Miasta Zielona Góra w sprawie przyjęcia Programu Przeciwdziałania Przemocy w Rodzinie oraz Ochrony Ofiar Przemocy w Mieście Zielona Góra na lata 2017-2020.

§ 2. Wykonanie uchwały powierza się Zarządowi Dzielnicy Nowe Miasto.

§ 3. Uchwała wchodzi w życie z dniem podjęcia.

PRZEWODNICZĄCY
Rady Dzielnicy Nowe Miasto
/-/
Zenon Rabęda