

**UCHWAŁA NR XIII.128.2019  
RADY DZIELNICY NOWE MIASTO**

z dnia 24 października 2019 r.

**w sprawie opinii o projekcie uchwały w sprawie *lokalnego programu pomocy społecznej o nazwie Lokalny Program Ochrony*.**

Na podstawie § 94 pkt 7 oraz § 150 pkt 3 lit. b uchwały nr IV.13.2015 Pełniącego Funkcję Rady Miasta Zielona Góra z dnia 22 stycznia 2015 r. w sprawie *Statutu Dzielnicy Nowe Miasto* (Dz. Urz. Woj. Lubus. poz. 159) **uchwała się, co następuje:**

**§ 1.** Opiniuje się **pozytywnie** projekt uchwały Rady Miasta Zielona Góra w sprawie *lokalnego programu pomocy społecznej o nazwie Lokalny Program Ochrony*.

**§ 2.** Wykonanie uchwały powierza się Zarządowi Dzielnicy Nowe Miasto.

**§ 3.** Uchwała wchodzi w życie z dniem podjęcia.

PRZEWODNICZĄCY  
Rady Dzielnicy Nowe Miasto  
/-/  
**Zenon Rabęda**